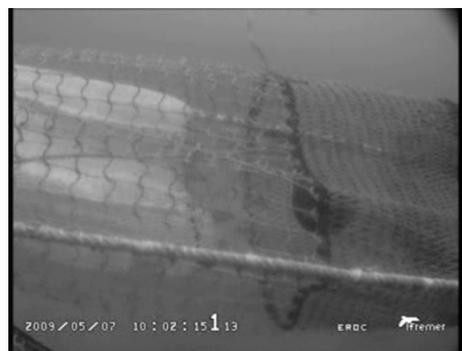




Colloque AGLIA

Zéro Rejets: des professionnels force de proposition

22/10/15– Biarritz



Source: Ifremer



Source: Aglia



Source: Ifremer



Avec le soutien financier de :



L'Aglia, quatre Régions pour promouvoir la pêche et l'aquaculture



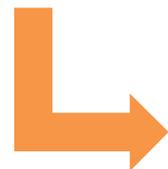
L'innovation en actions...



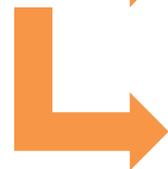
Innover:

Principe général lié aux capacités du cerveau humain et de la société à **créer ou trouver des solutions nouvelles**[...] (Wikipédia)

Exemple du **projet REDRESSE** pour **l'amélioration** de la sélectivité et la réduction des rejets

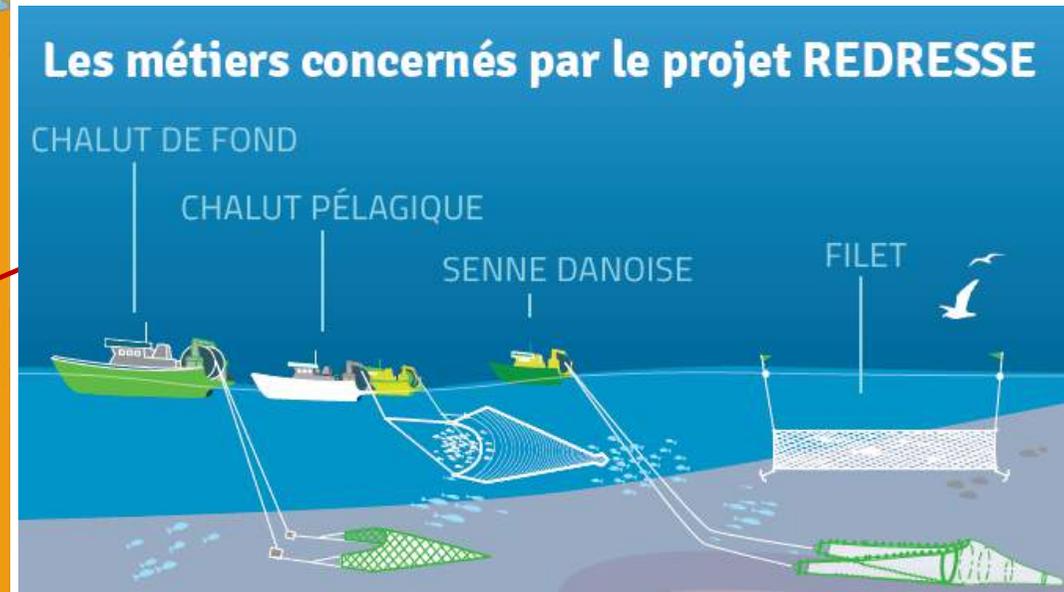
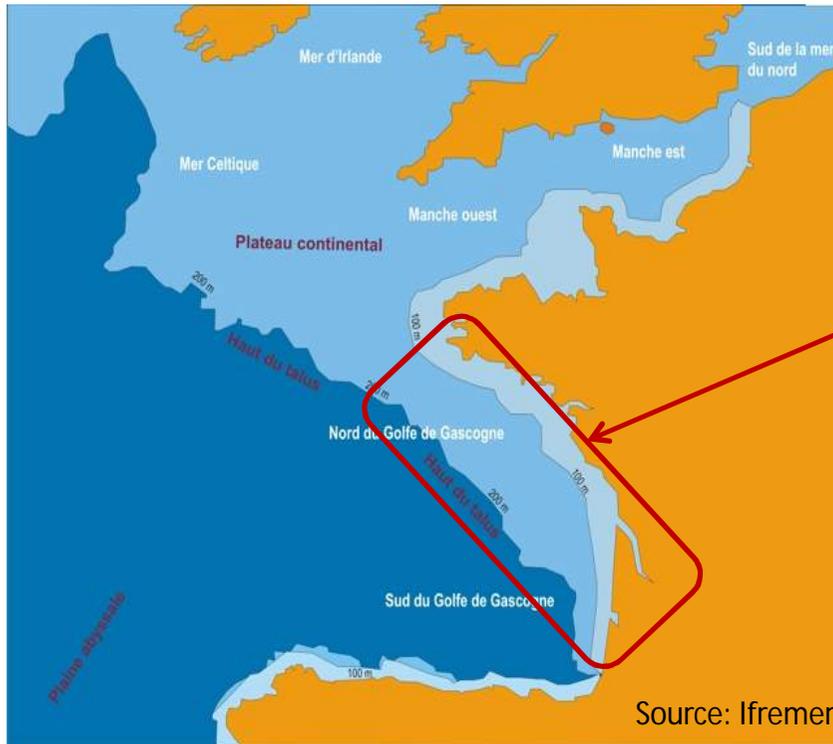


Innovation technologique



Innovation méthodologique

REDRESSE: descriptif du projet



Durée: 3 ans → janvier 2014 - décembre 2016

Financement: France Filière pêche / IFREMER / Régions de la façade Atlantique

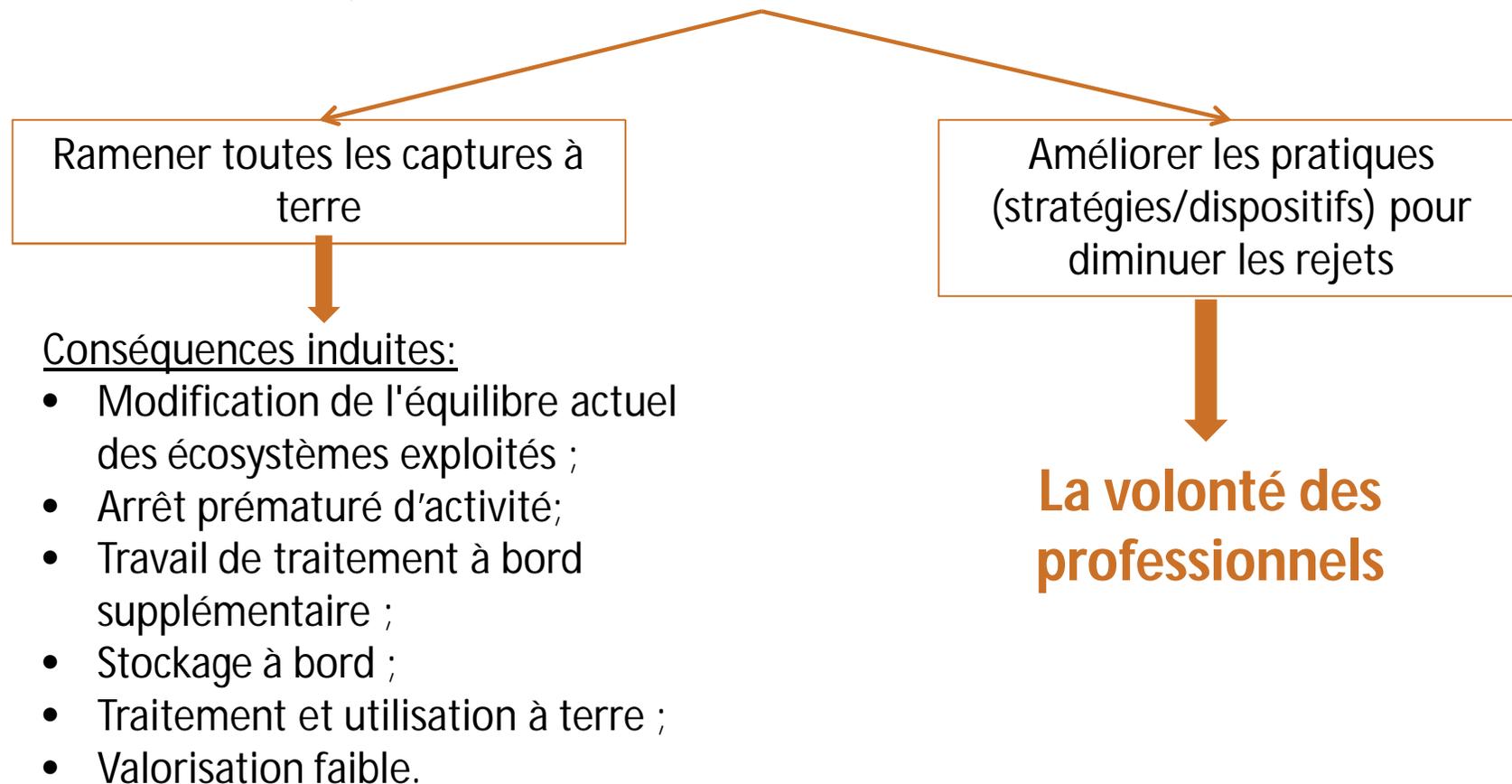
Budget de chaque projet: ≈ 1M€

Partenariat scientifique: IFREMER

Porteur: AGLIA

Pourquoi la sélectivité?

« L'interdiction des rejets » (article 15 de la nouvelle PCP peut se traduire de deux façons:





Pourquoi la sélectivité?



La volonté des professionnels est donc de travailler sur la sélectivité pour:

« Trier sur le fond plutôt que sur le pont »

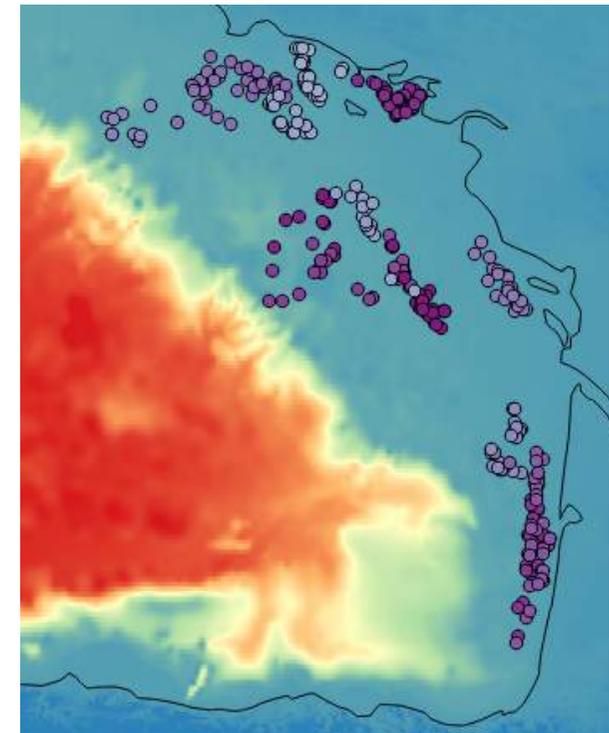
Les objectifs sont:

- De pérenniser les activités de pêches en préservant les ressources halieutiques et les écosystèmes marins ;
- Assurer l'approvisionnement alimentaire avec des produits de qualité ;
- Proposer des mesures techniques **efficaces, opérationnelles** et permettant d'assurer la **viabilité économique** des entreprises de la filière

Chalut de fond:

- ✓ 14 navires tests
- ✓ 350 traits
- ✓ 8 900 données de poids
- ✓ 27 000 individus mesurés
- ✓ 11 dispositifs testés

	Métier langoustine		Métier Poisson
	Objectif: poisson	Objectif: langoustine	
Réd. mailles au périmètre	X	X	
Nappe séparatrice	X	X	
Gorget MC	X		
Boule + PMC Merlu	X		
T90		50 mm	70mm 100mm
PMC ventral 100mm			X
Cylindre			MC 80mm MC 100mm T90 100mm



Nappe séparatrice

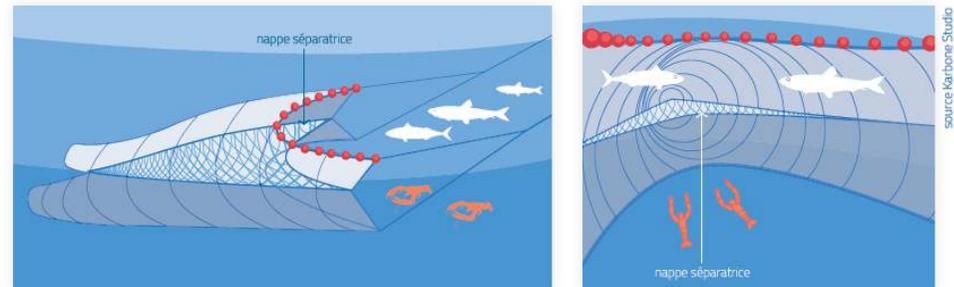
Objectifs:

- Séparer langoustine et poisson
- Maillage/dispositifs différents poche du haut et poche du bas
- Améliorer la qualité des poissons
- 2 nappes testées: une moyenne (2m derrière bourrelet) puis une grande (au niveau du bourrelet)

Les constats sur la grande nappe:

- ✓ Bonne tenue de la nappe
- ✓ Séparation langoustine: 90% - 10%
- ✓ Séparation Poisson: 20% - 80%
- ✓ Rejets de langoustine bien inférieur dans le chalut avec la nappe
- ✓ Amélioration de la qualité du poisson et de la langoustine / diminution du temps de tri

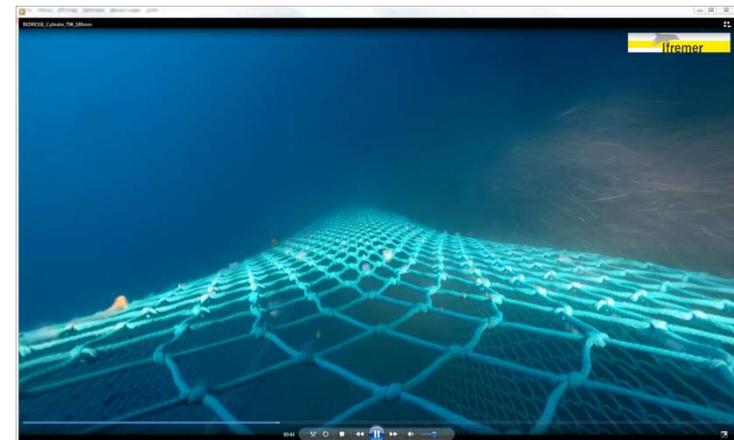
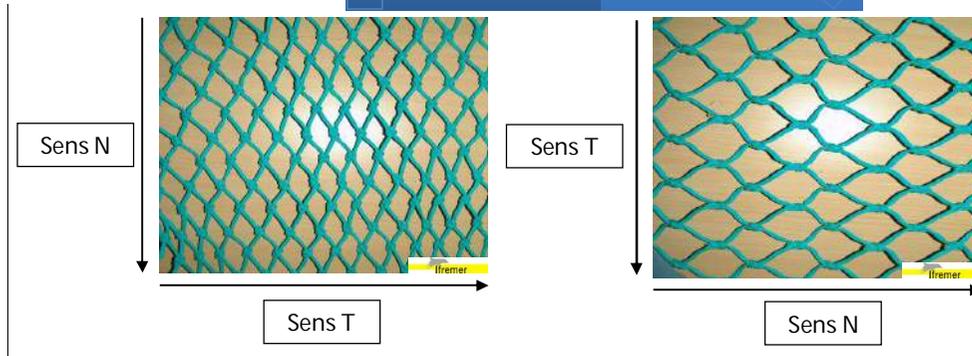
➔ Bonne solution pour certains navires (franc)?



Innovation technologique

T 90

90°

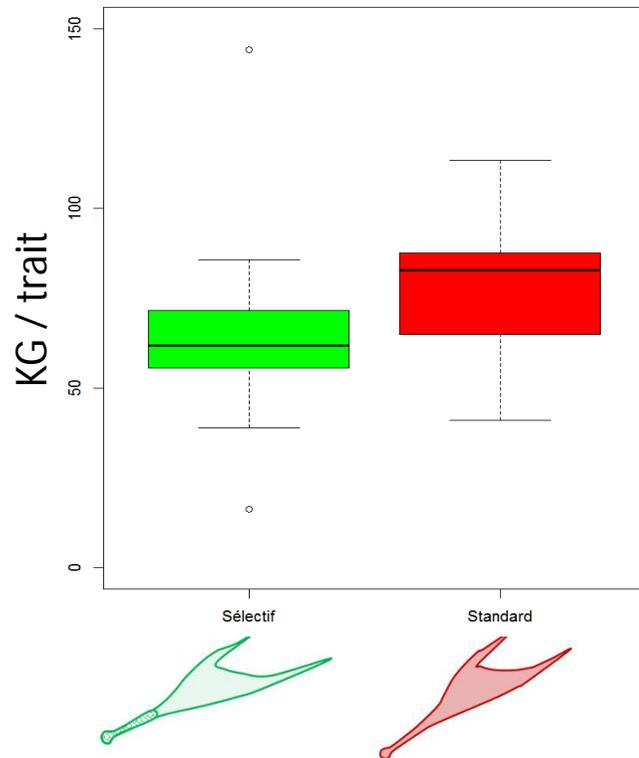


Innovation technologique

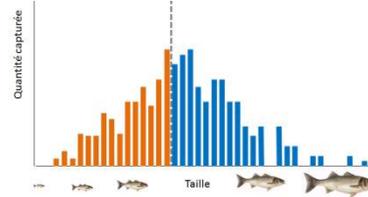
Ifremer

Poids
par trait

REJETS



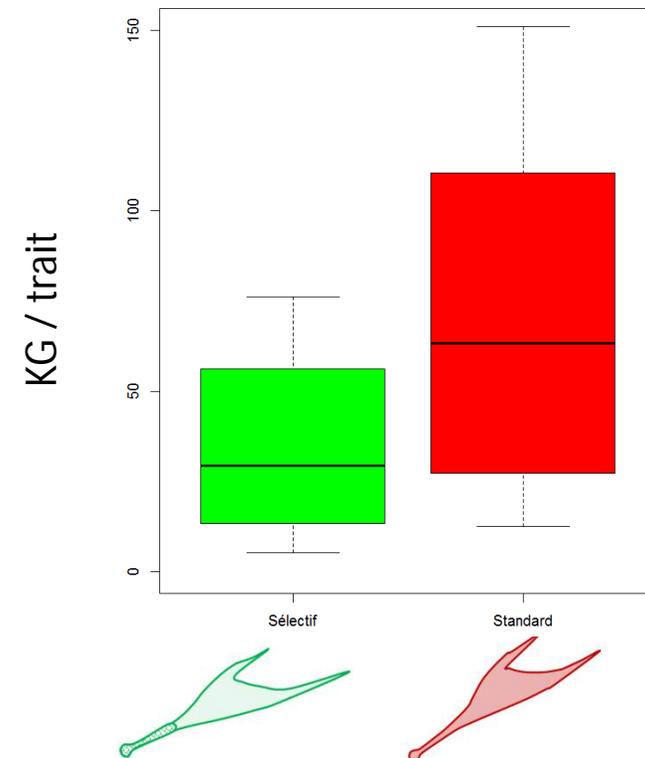
Effectifs



Poids
par trait

T 90

DEBARQUEMENTS





Innovation technologique



Ifremer

Espèces cibles: Divers poissons de fond

T 90

	REJETS (kg)		
	Sélectif	Standard	Résultats
Lotte (29 traits)	5	6	☹️
Bar (8)	0	0	=
Cardine (19)	10	9	☹️
Encornet (20)	0	0	=
Rouget (14)	0	1	=
Sole (29)	0	0	=
Raies (17)	3	3	☹️
Merlu (29)	1	5	😊
Roussette (16)	13	30	😊
Tacaud (26)	3	15	😊
Grondin (29)	8	10	☹️

DEBARQUEMENTS (kg)		
Sélectif	Standard	Résultats
23	27	😊☹️
33	37	😊☹️
12	14	😊☹️
10	13	☹️
2	9	☹️
3	3	😊
5	7	😊
5	5	😊
0	0	=
0	0	=
1	2	😊

☹️☹️😊 : test statistique de comparaison de médianes. Poids moyens par trait.

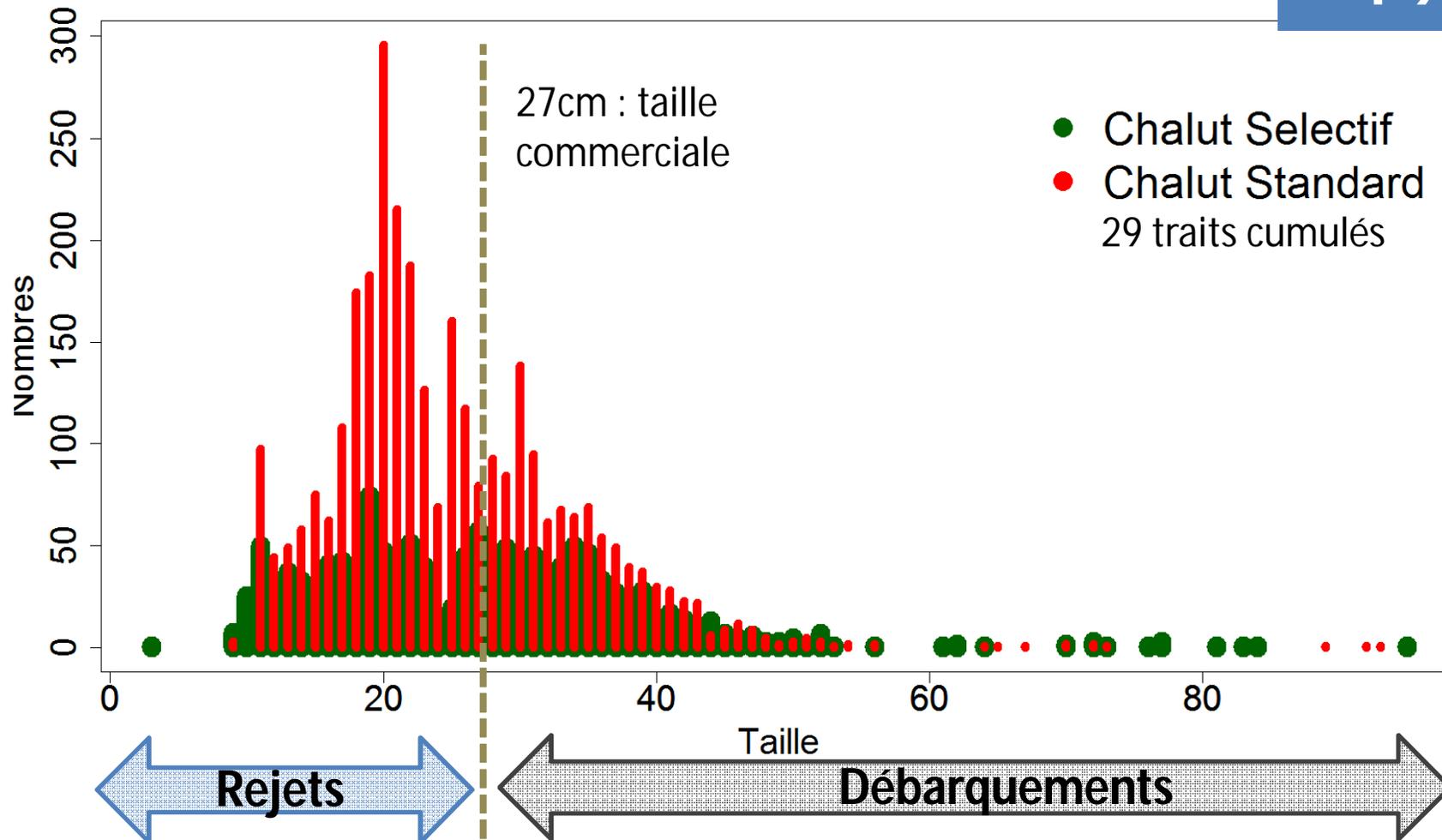


Innovation technologique



Ifremer

T 90



T 90

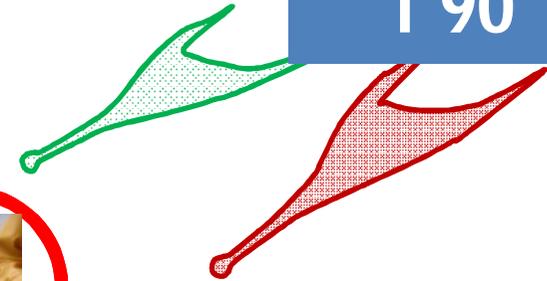
Exemple du T90...

Rejets après le tri

Chalut
Sélectif



Chalut
Standard





Innovation méthodologique



Un travail en partenariat efficace

Partenariat entre:

- ✓ Les pêcheurs
- ✓ Les scientifiques de l'IFREMER
- ✓ Les équipementiers
- ✓ Les organisations professionnelles
- ✓ France Filière Pêche et les Régions

1/ Analyse (par métier) de l'existant, des problématiques, des objectifs

1Bis/ Sélection (par métier) des solutions à tester

Atelier de travail / enquêtes de terrain auprès des professionnels,

2/ Test des solutions/expérimentation en mer → Par métier

En conditions de pêche réelles

Comparaison avec un témoin / observations/mesures des captures

Simulateur

Vidéos sous marine

Capteurs

3/ Analyse de l'efficacité des solutions testées

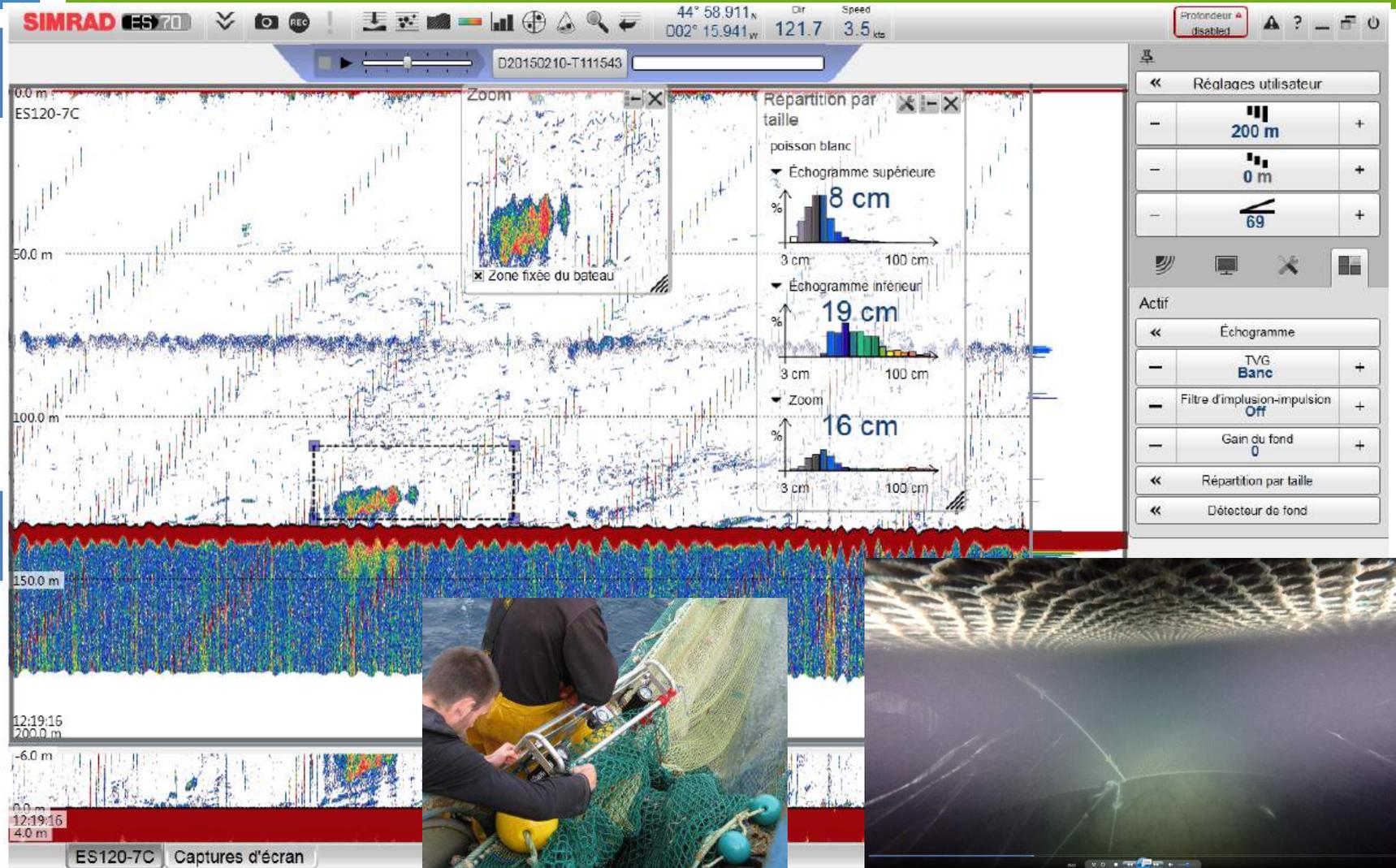
Analyse de données, retour d'expérience

4/ Impact socio-économique de la mise en place de chaque solution

5/ Mise en œuvre



Innovation méthodologique



ES120-7C Captures d'écran

Conclusion

- **La sélectivité : des solutions techniques à l'épreuve d'une réalité complexe :**
 - Flottes spécifiques diversifiées et pêcheries multispécifiques ;
 - Un équilibre nécessaire pour garantir l'acceptabilité économique ;
 - Pas de solution unique et universelle

- **Obligation de débarquement : transition d'une obligation de moyens (réglementation des engins) vers un objectif de résultats (diminution des rejets)**
 - Diversité des dispositifs : boîte à outils disponible pour la profession ;
 - Choix du patron pêcheur d'adopter un dispositif sélectif en fonction de son activité, de ses contraintes...

- **Développements techniques:**
 - Utiliser les nouvelles technologies pour développer des dispositifs innovants (matériaux, vidéo sous-marine, modélisation)



Merci de votre
attention



AGLIA

6, rue Alphonse Rio – 56100 LORIENT

Fixe/Fax: 02.97.83.91.84

Portable: 06.99.04.60.00

rimaud.aglia@orange.fr

www.aglia.fr